ARNDT

Fenstertechnik GmbH & Co. KG

Arndt Fenstertechnik
Modernste Fertigung auf Basis solider traditioneller Werte.

Zur Firmengeschichte:

Als der Schreinermeister Georg Arndt das Unternehmen im Jahre 1929 in Regnitzlosau gründete, hätte er sich nicht träumen lassen, dass sein Sohn Karlheinz knapp 40 Jahre später einer der ersten sein würde, der Kunststofffenster produziert; mit wenigen Maschinen, aber in handwerklich bester Qualität. Ganz in der Tradition seines Vaters.
Auf eine solide handwerkliche Ausbildung hat auch Thomas Arndt großen Wert gelegt. Nachdem der Enkel des Firmengründers 1986 die Meisterprüfung im Tischlerhandwerk ablegte, trat mit ihm die dritte Generation in die Geschäftsführung ein.

Anfang der 90er Jahre nahm die Nachfrage nach Produkten des Unternehmens so enorm zu, dass ein Umzug in ein neues Domizil unumgänglich wurde. Seit März 1992 werden in der modernen Fertigungshalle des Betriebes in Gattendorf, die den Erfordernissen zeitgemäßer Produktion, Abwicklung und Lagerhaltung entspricht, Qualitätsprodukte hergestellt: Rollos, Haustüren und Fenster von hohem technischen Standard. 1999 wurde der Betrieb um eine weitere Produktions-/Logistikhalle erweitert.
Ausschließlich in Maßanfertigung entstehen täglich bis zu 800 Kunststofffenster aus hochwertigen GEALAN-Profilen.
Dabei werden Einzelanfertigungen genauso präzise hergestellt und zuverlässig geliefert wie Serienanfertigungen für Großobjekte.

High-Tech im Fensterbau ...

Auch der Computer hielt Einzug in das Unternehmen. Heute werden sämtliche Betriebsabläufe mit Hilfe der leistungsfähigen EDV-Anlagen gesteuert: Fensterdaten werden automatisch in die Fertigung übertragen, Kundenanfragen können in kürzester Zeit beantwortet werden. Rationelle Fertigung nach dem neuesten Stand der Technik: Stets stand dieses Ziel im Vordergrund der Bemühungen. Heute verfügt Arndt Fenstertechnik über eine der modernsten Fertigungsstraßen Europas im Fensterbau.

*„Um die Zukunftsfähigkeit unseres Unternehmens zu sichern, setzen wir auf Hochtechnologie.
Unsere Fertigungstechnik gehört zu den modernsten in Europa."*

*Thomas Arndt,
Geschäftsführer*

... und Verlässlichkeit im Vertrieb.

Ständige Innovationsbereitschaft und die Fähigkeit, Trends und Bedürfnisse des Marktes frühzeitig erkennen zu können und somit eine optimale Kundenorientierung zu erreichen, sind eine Stärke der Firma Arndt Fenstertechnik.

Wir sind ein ständig wachsender Produktionsbetrieb, mit einem festen Kundenstamm von mehr als 1000 Handelspartnern in Deutschland und Europa. So sind wir stetig auf erfolgreichem Expansionskurs. Die Auslieferung unserer Qualitätsprodukte erfolgt durch betriebseigene LKW. Dadurch können wir Ihnen eine termingenaue Lieferung garantieren.

Arndt Fenstertechnik ...
... steht für Qualität.

Über 120 Mitarbeiter stehen für Sie bereit und beweisen im täglichen Einsatz Kompetenz, Service und Qualität.

Geschäftsführung und Mitarbeiter der Verwaltung.

Unsere Philosophie.

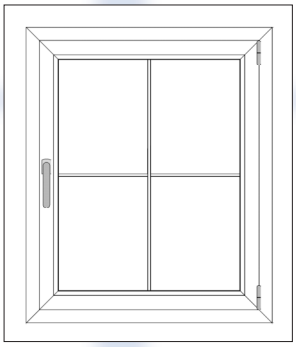
Qualität beginnt bei der Beratung, Qualität ist Zuverlässigkeit und Flexibilität, Qualität ist Service und das Bemühen um eine individuelle Zufriedenheit der Kunden.

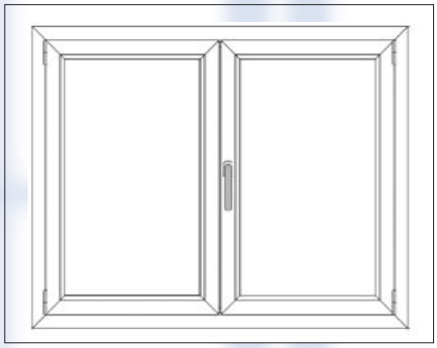
Konsequent werden innovative Technologien und handwerkliche Qualitäten miteinander verbunden. Doch bei allen Bemühungen der Firma Arndt Fenstertechnik steht einer immer im Mittelpunkt: der Mensch – als Kunde oder Mitarbeiter.

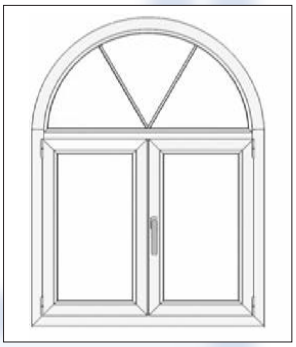
Gut in Form. Fenster von Arndt.

Für jede Bauart und jeden Baustil gibt es das harmonisch passende, auf jeden Anspruch abgestimmte Fenster.
Ob modern oder ländlich rustikal, für Alt- oder Neubauten, uns sind keine Grenzen gesetzt.

Gerade bei historischen Gebäuden verlangt die Architektur der Fenster besonderes Einfühlungsvermögen.
Arndt Fenstertechnik bietet vom Renovierungs-Blendrahmen bis hin zu verschiedenen Sprossensystemen eine Vielzahl von Möglichkeiten zur optischen Aufwertung von Fenstern und Gebäuden.







Ob Kreisfenster, Dreieck, Rundbogen oder mit Sprosse. Mit Kunststofffenstern sind individuelle Lösungen möglich.

Hochpräzise computergesteuerte Verarbeitung garantiert ein Höchstmaß an Fensterqualität.

Lediglich ein Tastendruck ist erforderlich, um die bereits erfassten Maße per Computer an die Fertigungsstraße zu übertragen, eine der modernsten im Fensterbau. Die Datenaufbereitung und Übermittlung zur Fertigung geschieht mittels eines hochmodernen EDV-Systems; dabei gleicht der Zentralrechner selbstständig den Lagerbestand der benötigten Artikel ab. Diese gezielte Arbeitsvorbereitung ermöglicht eine „Just-In-Time-Produktion“: Der Auftrag geht ohne Verzögerung in die Fertigung.

Die benötigten Profile werden aus modernen Hochregal-Lagern automatisch zur Verarbeitung abgerufen. Der Rechner kennt Profil, Farbe und Lagerplatz der benötigten Teile.

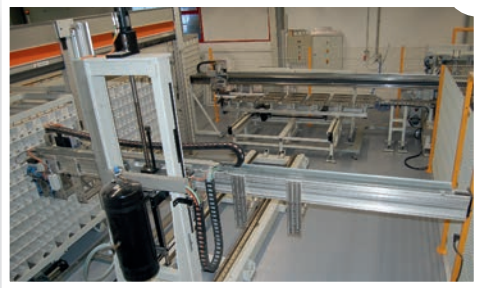
Die Produktion beginnt mit dem Zuschnitt der Hauptprofile: Rahmen, Flügel und Kämpfer. Die Profile werden als Sechsmeter-Ware zugeführt. Parallel zum Profilschnitt werden die Armierungsstähle an einem zweiten Sägeautomaten zugeschnitten und in die Fensterprofile eingebracht.

Arbeitsschritte, die früher von Hand ausgeführt werden mussten, übernimmt das Bearbeitungszentrum, zum Beispiel die Bohrungen für die Griffoliven am Flügel oder das Setzen der Schließbleche. Im Fachwagen sortiert, verlassen die Teilprodukte die Fertigungsstraße und werden zum Schweißen bereitgestellt. An den onlinegesteuerten Vier-, Fünf- und Sechskopf-Schweißmaschinen werden die Rahmen und Flügel unter einem Druck von 7 bar bei einer Verarbeitungstemperatur von 240° homogen verschweißt. Die fertigen Rohlinge werden, ebenfalls vollautomatisch der Verputzstraße zugeführt, wo die sogenannten Schweißraupen entfernt werden.

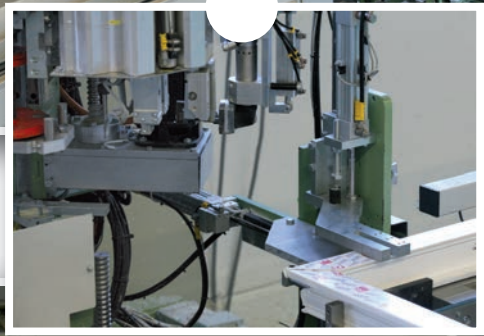
Nach dem Bearbeiten im Verputzautomaten werden die Flügel in das Flügel-Beschlagmontage-Center transportiert. Sämtliche Transport-, Handlings- und Montagebewegungen erfolgen hierbei automatisch. Durch den schonenden Transport der Flügel mittels Transportbändern und das Drehen der Flügel mittels Dreh-Bändertisch sind diese Automaten optimal zur Automatisierung geeignet. Somit erfolgt eine effiziente und vollautomatische Beschlagmontage bei höchster Präzision.

Zuletzt werden alle Flügel verglast und in den Rahmen eingehängt. Das Gesamtprodukt Fenster wird noch einmal einer fachgerechten Funktionsprüfung unterzogen, bevor es auf eigenen Versandgestellen zur Auslieferung bereitgestellt wird.

Mitarbeiter der Produktion und Logistik



URBAN



LEMUTH

ROBOPAC

GEALAN

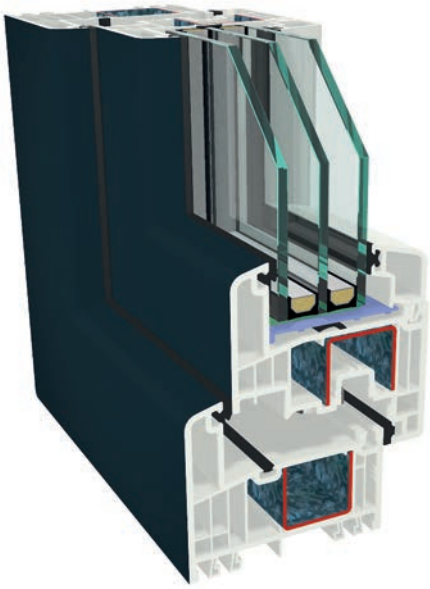
Seit über vier Jahrzehnten Systemgeber

Mit Stolz blickt GEALAN Fenster-Systeme GmbH auf eine über 40-jährige Partnerschaft mit der Arndt Fenstertechnik GmbH & Co. KG in Gattendorf zurück. Seit Beginn der Extrusion von Kunststofffensterprofilen im Jahr 1968 haben uns zwei Generationen der Familie Arndt die Treue gehalten und für die Herstellung von Fenstern und Türen auf unsere Profilsysteme gesetzt.

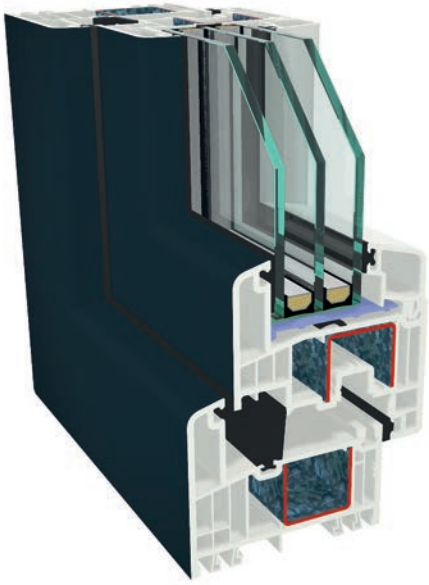
Wir wünschen uns für die Zukunft eine weiterhin erfolgreiche und vertrauensvolle Zusammenarbeit.

Profilsysteme Arndt Protect

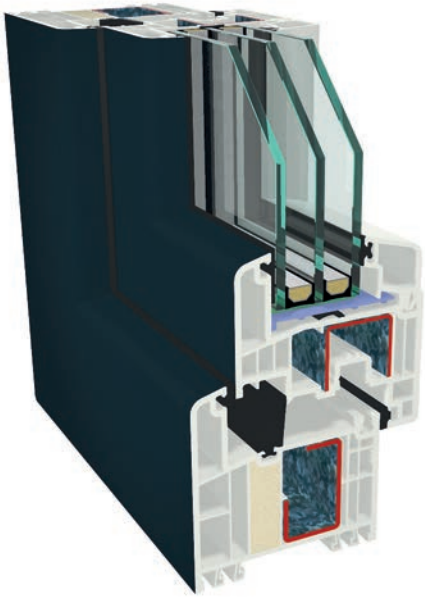
Innovation mit System



Arndt Protect AD
83 mm Bautiefe

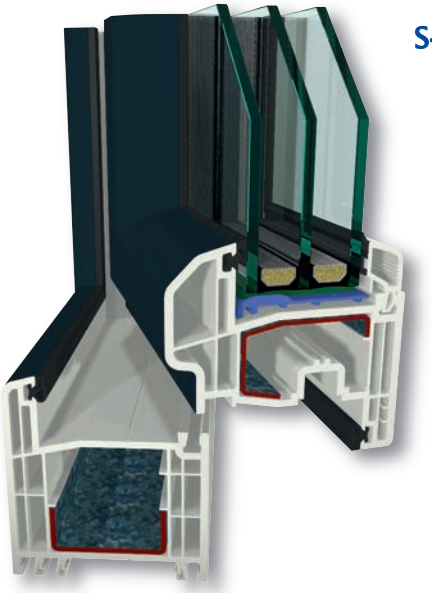


Arndt Protect MD
83 mm Bautiefe



Arndt Protect MD-S
83 mm Bautiefe

Profilsystem S-8000:



S-8000 5 Kammer
74 mm Bautiefe

acrylcolor

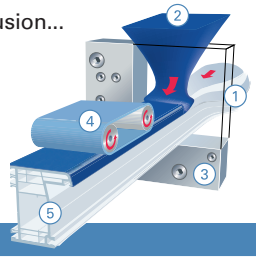
Farbliche Resistenz

acrylcolor ist ...

- keine Lackierung oder Foliierung
- mit ca. 0,5 mm dicker als jede Lackschicht
- kratzfest und unempfindlich
- untrennbar mit dem Profil verbunden
- geschützt vor Abblättern oder Abplatzen
- pflegeleicht und wartungsarm

das Prinzip der Coextrusion...

1 PVC-Masse
2 Acryl-Masse
3 Werkzeug
4 Polierwerkzeug
5 acrylcolor-Profil

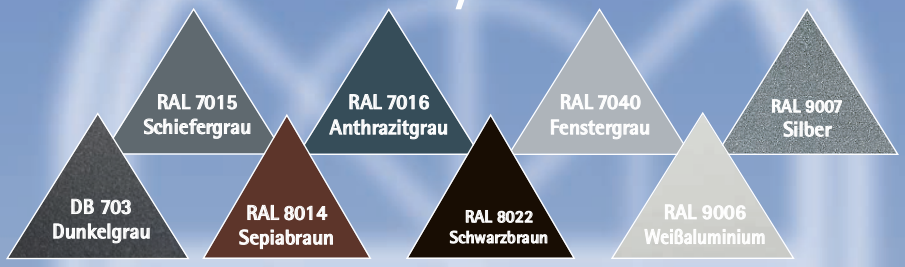


Faszination Farbe

Keine Kompromisse bei farbigen Fenstern mit GEALAN acrylcolor

• farbecht • pflegeleicht • witterungsbeständig • kratzfest • umweltfreundlich

Standard-Farben System Arndt Protect



Farbecht

Die zweifarbigen acrylcolor-Profile (außen farbig, innen weiß) werden im Coextrusionsverfahren hergestellt.
Die Coextrusion bewirkt die Verschmelzung zweier hochwertiger Werkstoffe. In einem thermischen Verfahren wird der Profilgrundkörper, der in diesem Verarbeitungszustand aus einer weißen flüssigen PVC-Schmelze besteht, mit einer farbigen flüssigen Acryl-Schmelze unlösbar verbunden.

Hohe Reflektion

Die Sonneneinstrahlung wird von der weißen Grundschicht unter der infrarotdurchlässigen acrylcolor-Schicht größtenteils reflektiert. Dadurch wird die Aufheizung der Profile deutlich minimiert. Die Temperaturunterschiede, die sich zwischen sehr dunklen und weißen Fenstern ergeben sind dabei erstaunlich gering.

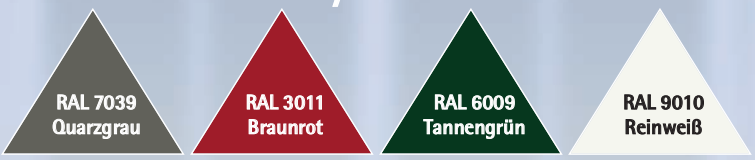
Witterungsbeständig

Bei Millionen von Autorückleuchten hat Acryl seine Widerstandskraft gegen aggressive Witterungseinflüsse über Jahre bewiesen. Das gleiche Material, Acryl, wird für die Oberfläche von GEALAN acrylcolor-Profilen verwendet. Dies erhöht die Farbechtheit und Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse auch bei sehr extremer Beanspruchung.

Kratzfest

Fenster aus acrylcolor-Profilen haben eine seidenmatte,glatte und porenlose Oberfläche. Die Verschmelzung von PVC und Acryl unter großer Hitzeeinwirkung bewirkt ihre besondere Widerstandsfähigkeit. Sie weisen nicht nur eine hohe Kratzfestigkeit auf, sondern sind so auch unempfindlich gegen das Ansetzen von Staub und Schmutz.

Außerstandard-Farben System Arndt Protect (längere Lieferzeit)



Holzdekore, natürliches Aussehen durch Imitation der Holzoptik

Standard-Dekorfolien

Außerstandard-Dekorfolien (längere Lieferzeit)

Mögliche Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt.

Roto: Markenqualität vom Drehkipp-Erfinder.

Mit dem ersten industriell gefertigten Drehkipp-Beschlag im Jahre 1935 wurde Wilhelm Frank zum Pionier. Der Unternehmensgründer stellte damit die Weichen für eine eindrucksvolle Entwicklung vom Einmannbetrieb zum international ausgerichteten Konzern. Roto ist zu einem weltweit tätigen Unternehmen gewachsen, das im Bereich der Drehkipp-Technologie den Weltmarkt dominiert.

Der NT-Qualitätsmaßstab.

Die neue Beschichtungs-Technologie Roto-Sil Nano und die hohen Qualitäts- und Prüfstandards ermöglichen es,

10 Jahre Garantie
für das Roto NT Standardfenster

den Roto-Partnern die zehnjährige Funktionsgarantie auf NT-Bauteile zu garantieren.

Arndt und Roto – eine erfolgreiche Partnerschaft!

Seit vielen Jahren verarbeitet die Firma Arndt Fenstertechnik GmbH & Co. KG in vollautomatischen Fertigungsverfahren das Beschlagsystem Roto NT. Die Bauteile lassen sich individuell zu unterschiedlichen Systemlösungen kombinieren und ermöglichen ein differenziertes Produktangebot. Von Basic bis Premium. Für jeden Anspruch die passende Lösung.

Roto
Schafft innere Werte

ARNDT

Fenstertechnik GmbH & Co. KG

95185 Gattendorf
Am Gewerbegebiet 3
Telefon 0 92 81/7 37 10
Telefax 0 92 81/73 71 11

E-Mail: info@arndt-fenstertechnik.de
Internet: www.arndt-fenstertechnik.de

Druck: Pauli Offsetdruck Oberkotzau